

FRP引抜き成形品 エポライナー[®]

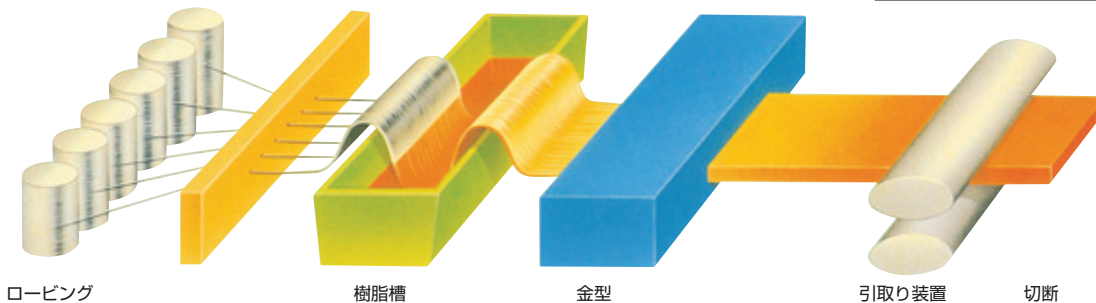
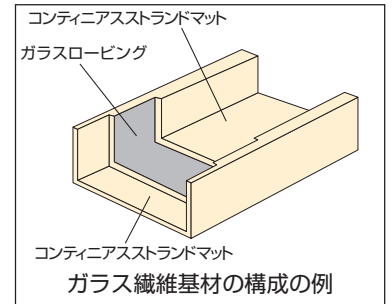
コストパフォーマンスに優れた次代を創造する先端複合材

特 長

- 高強度**
連続したガラス繊維が入っていますので、金属に近い強度を持っています。
- 軽量**
比重は鉄およびステンレスの1/4、アルミの2/3という軽さを誇っています。
- 耐食性**
酸・アルカリなどの化学薬品や水に対して、ステンレスやアルミよりも安定しており、優れた耐食性を長期間維持します。
- 耐候性**
温度変化に対して耐久性がありますから、屋外(極寒地・高温地もOK)においても充分使用できます。
- 安定した品質と寸法**
連続引抜きシステムで生産しますから、高い寸法精度と安定した品質が得られます。
- 電気絶縁特性**
プラスチック特有の電気絶縁特性、耐アーク性など、優れた電気特性を持っています。
- 耐熱性**
アルミや鉄に比べて、非常に小さな熱伝導率ですので断熱性に優れています。
- 着色性**
成形時にご希望の色に着色できます。また成形後の塗装も可能です。

引抜き成形とは

引抜き成形とは、まずロービングを主体とした補強繊維基材を樹脂槽に通し、含浸させます。つぎに、過剰の樹脂を絞り取り、脱泡させた後、金型の中で加熱・硬化させ、それを引取り装置で引取ることで成形が完了します。長さは、切断装置で自由に切断できます。



当社では、ロービング材として一般にはガラス繊維を使用していますが、必要に応じてカーボン繊維、アラミド繊維を使用することも可能です。また、マトリックスとして使用するプラスチック素材も、一般に使われる不飽和ポリエステル樹脂のほかにビニルエステル樹脂を使用して成形することも可能です。

引抜き成型品形状

| 形状 | 寸法(mm) | 重量(kgf/m) | 形状 | 寸法(mm) | 重量(kgf/m) | 形状 | 寸法(mm) | 重量(kgf/m) |
|----|---------------|-------------|----|---------------|-----------|---------|--------------|-----------|
| | (A×B×C×D) | | | (A×B×C×D) | | | (A×B×C×D) | |
| | 30×30×3×3 | 0.31 | | 50×50×4×4 | 1.5 | | 120×60×5×5 | 2.2 |
| | 50×50×2.5×2.5 | 0.48 | | 60×60×3.7×3.7 | 1.7 | | 150×75×6×8 | 3.7 |
| | 50×50×4×4 | 0.73 | | 62×62×2.5×2.5 | 1.1 | (A×B×C) | | |
| | 50×50×5×5 | 0.90 | | 75×75×2.5×2.5 | 1.3 | | 635×29/21×4 | 6.5 |
| | 50×50×6×6 | 1.10 | | 90×90×2.5×2.5 | 1.7 | | (A×B×C×D) | |
| | 60×45×5×5 | 0.94 | | 90×90×4×4 | 2.7 | | 125×125×8×11 | 6.9 |
| | 60×30×5×5 | 0.81 | | 125×125×3×3 | 2.7 | | 250×150×8×10 | 9.4 |
| | | 136×136×4×4 | | 3.7 | | | | |

※上記製品の中には、一部受注生産品がありますので、在庫および生産ロット等については弊社営業担当までお問い合わせください。
※上記以外の形状・寸法等についてもお問い合わせください。